

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ Турбинные масла **TURBOVIS GT**

Описание

Cepus TURBOVIS GT представляет собой турбинные масла с премиальными характеристиками, предназначенные для паровых и газовых турбин. Обладают отличной устойчивостью к окислению, что предотвращает образование смол и других продуктов окисления. Устойчивость к эмульгированию, быстрое отделение воды и хорошие противоизносные свойства позволяют им защищать оборудование. Высокая стойкость к пенообразованию повышает стабильность масляной пленки. В отличие от обычных турбинных масел, эти масла производятся с использованием высокотехнологичных базовых масел гидрокрекинга.

Особенности

- Высокий естественный индекс вязкости.
- Низкое пенообразование и высокая деаэрация.
- Хорошие деэмульгирующие свойства.
- Отличная защита от коррозии.
- ❖ Длительный срок службы масла в тяжелых условиях эксплуатации.

Применение

Macлa серии TURBOVIS GT подходят для применения в следующих областях:

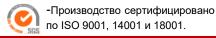
- Промышленные паровые турбины.
- Газовые турбины средней и большой мощности (с редуктором или без него)
- Газовые турбины с комбинированным циклом (ПГУ)
- Смазка гидроэлектрических турбин.
- Коммунальные предприятия по производству электроэнергии.
- Применения, где требуется строгий контроль над коррозией и окислением.

Соответствует спецификациям:

DIN 51515 Части 1 (L-TDP) и 2 (L-TGP) ISO 8068, L-TGF, L-TGSE JIS K-2213 Тип 2 ASTM D4304-06a Тип I, II и III BS 489:1999 Alstom HTGD 90-117 Y Siemens TLV 9013 04 и 05 General Electric GEK 28143b Siemens Westinghouse 55125Z3 GEC Alstom NBA 50001A Solar ES 9-224Y Knacc II

Официальный дистрибьютор PetroViscol ГК Чайка Ростов-на-Дону

«Золотой стандарт смазочных материалов»



Типичные физические и химические свойства

Показатель	Метод	TURBOVIS GT		
Класс вязкости	ISO 3448	32	46	68
Тип базового масла	-	Группа III+		Группа II+
Цвет	ASTM D 1500	макс. 1	макс. 1	макс. 1
Плотность при 15°C, г/см3	ASTM D 4052	0,825	0,835	0,845
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	ASTM D 445	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100°C, сСт	ASTM D 445	6,0	7,8	9,2
Индекс вязкости	ASTM D 2270	135	138	110
Температура вспышки (COC), °C	ASTM D 92	240	265	267
Температура застывания, °С	ASTM D 97	-30	-24	-22
Испытание на коррозию стали	ASTM D 665	Проходит	Проходит	Проходит
Коррозия меди, 3 часа, 100°C	ASTM D 130	макс. 1b	макс. 1b	макс. 1b
Деэмульгирование воды, мин	ASTM D 1401	10	10	10
Деаэрация, мин	ASTM D 3427	≤3	≤3	≤3
Пенообразование,				
тенденция/стабильность мл/мл				
Ступень І	ASTM D 892	0/0	0/0	0/0
Ступень II		0/0	0/0	0/0
Ступень III		0/0	0/0	0/0
Кислотное число, мгКОН/г	ASTM D 974	0,15	0,15	0,15
Несущая способность на стенде FZG,				
выдерживает ступеней нагружения	DIN 51354-2	>12	>12	>12
Срок службы по методу TOST, ч	ASTM D 943	>10.000	>10.000	>8.000
RPVOT, мин.	ASTM D 2272	>1.000	>1.000	>1.000
Модифицированный RPVOT, %	ASTM D 2272	95	95	90

Упаковка и хранение

Хранить в закрытом виде при нормальных условиях хранения. Срок годности в оригинальной упаковке и при комнатной температуре – 4 года.

Здоровье и безопасность труда

При обращении следует соблюдать обычные меры предосторожности (например, перчатки и защитные очки). Избегайте попадания в глаза и длительного контакта с кожей. Тщательно промывайте после работы с материалом. Для получения дополнительной информации см. Паспорт безопасности материала (MSDS).

Данные, приведенные в настоящем информативном техническом паспорте, описывают ориентировочные средние характеристики продукта: они могут быть изменены без предупреждения и не являются спецификацией продажи.

Дата редакции: 02-04/2022

Официальный дистрибьютор PetroViscol ГК Чайка Ростов-на-Дону

«Золотой стандарт смазочных материалов»

