

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Масла для направляющих скольжения

MIRANDA S

Масла высшего качества класса CGLP

Описание

Серия MIRANDA S специально разработана для смазывания направляющих и столов станков. Она основана на высокоочищенных минеральных маслах и содержит присадки, улучшающие адгезию, противоизносные и противоскачковые свойства. Особенно рекомендуется в тех случаях, когда существует сильное воздействие водорастворимых смазочно-охлаждающих жидкостей. Сразу и полностью отделяется от смешиваемых с водой масел для металлообработки, что позволяет легко удалить его путем снятия верхнего слоя.

Особенности

- ❖ Обеспечивают высокое качество обработки поверхности, особенно при больших нагрузках и высокоскоростной обработке.
- ❖ Образование устойчивого к смыванию защитного масляного слоя.
- ❖ Отличная защита от коррозии как черных, так и цветных металлов.
- ❖ Быстрое отделение от жидкостей для металлообработки.
- Отличные противоизносные свойства благодаря содержащимся противозадирным присадкам.
- Широкий выбор требуемой вязкости.
- Хорошие фрикционные свойства.
- ❖ Подходит для любых видов инструментальных направляющих, доступных в отрасли на данное время.

Применение

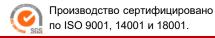
Серия **MIRANDA S** может использоваться в направляющих станков, коробках передач и гидравлических системах. Его некапающие свойства также делают его пригодным для применений, где утечка масла нежелательна. Классы вязкости ISO VG 32 и 68 рекомендуются для использования в направляющих малых и средних станков, тогда как ISO VG 150 и 220 рекомендуются для использования в системах высокого давления, где требуется точность.

Соответствует спецификациям:

DIN CGLP ISO 11158/6743-4 HM, HG ISO 12925-1/6743-6 CKC ISO 19378/6743-13 GA, GB Cincinnati—Milacron P-47 Cincinnati—Milacron P-50 Cincinnati—Milacron P-53

Официальный дистрибьютор PetroViscol ГК Чайка Ростов-на-Дону

«Золотой стандарт смазочных материалов»



Типичные физические и химические свойства

Показатель	Метод	MIRANDA S			
Класс вязкости	ISO 3448	32	68	150	220
Плотность при 15°C, г/см ³	ASTM D 4052	0,875	0,885	0,890	0,895
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	ASTM D 445	32	68	150	220
Индекс вязкости	ASTM D 2270	99	98	98	98
Температура вспышки (COC), °C	ASTM D 92	216	228	246	250
Температура застывания, °С	ASTM D 97	-30	-18	-15	-12
Испытание на защиту от коррозии	ASTM D 2270	Проходит			

Упаковка и хранение

Хранить в закрытом виде при нормальных условиях хранения. Срок годности в оригинальной упаковке и при комнатной температуре – 4 года.

Здоровье и безопасность труда

При обращении следует соблюдать обычные меры предосторожности (например, перчатки и защитные очки). Избегайте попадания в глаза и длительного контакта с кожей. Тщательно промывайте после работы с материалом. Для получения дополнительной информации см. Паспорт безопасности материала (MSDS).

Данные, приведенные в настоящем информативном техническом паспорте, описывают ориентировочные средние характеристики продукта: они могут быть изменены без предупреждения и не являются спецификацией продажи.

Дата редакции: 02/2016

Официальный дистрибьютор PetroViscol ГК Чайка Ростов-на-Дону

«Золотой стандарт смазочных материалов»

