



Technical Data Sheet

Прежнее название: Shell Darina Grease R 2

Shell Gadus S2 U460L 2

- Защита в тяжелых условиях
- Высокие температуры
- Бентонитовая

Пластичная смазка для тяжелых условий эксплуатации с высокими эксплуатационными характеристиками

Shell Gadus S2 U460L - пластичная смазка, обеспечивающая удовлетворительное смазывание при более высоких температурах, чем смазки на основе литиевого мыла. Производится на основе тщательно подобранных базовых масел и неорганического немыльного загустителя.

Основной компонент Shell Gadus S2 U460L - высококачественное минеральное масло селективной очистки с высоким индексом вязкости, обладающее превосходной устойчивостью к окислению и испарению. Помимо этого, окислительная стабильность улучшена специальными ингибиторами окисления при высоких температурах.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Область Применения



- Рекомендуется для подшипников, работающих в температурном диапазоне от -10°C до 180°C.
- Shell Gadus S2 U460L обеспечивает длительный срок службы во многих областях применения, где в противном случае были бы необходимы дорогие синтетические или силиконовые смазочные материалы.
- Специальное базовое масло с высокой вязкостью позволяет использовать Shell Gadus S2 U460L для тяжело нагруженных тихоходных подшипников.
- Соблюдая осторожность, Shell Gadus S2 U460L можно применять при температурах выше 200°C, но только при соответствующих интервалах повторного смазывания.

Совместимость и Смешиваемость

Уплотнение

Shell Gadus S2 U460L не плавится как пластичные смазки на основе мыльных загустителей, следовательно, консистенция смазки незначительно меняется с повышением температуры. В подшипниках, работающих при высоких температурах, Shell Gadus S2 U460L не размягчается и остается в узле смазывания, обеспечивая хорошее уплотнение и смазывание даже в условиях вибрации.

Спецификации, Одобрения и Рекомендации

Для полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, к местному отделению Shell Technical Helpdesk или на веб-сайт производителей оборудования.

Типичные физико-химические характеристики

Properties			Method	Shell Gadus S2 U460L 2
Класс по NLGI				2
Тип загустителя				Неорганический (бентонит)
Тип базового масла				Минеральное
Кинематическая вязкость	@40°C	cСт	IP 71	460
Кинематическая вязкость	@100°C	cСт	IP 71	35
Пенетрация после перемешивания	@25°C	0.1 мм	IP 50 / ASTM D217	265-295
Температура каплепадения		°C	IP 396	300

- Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

■ Здоровье и Безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Gadus S2 U460L не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными рукавицами/перчатками. При попадании масла на кожу его необходимо сразу смыть его водой с мылом.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно найти на <http://www.epc.shell.com/>

■ Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Дополнительная информация

■ Диапазон рабочих температур

Использование органического металлсодержащего мыла в качестве загустителя - жесткое ограничение для применения пластичных смазок при высоких температурах. Такие мыла могут плавиться при высоких температурах и разрушать структуру смазки, что значительно снижает её смазывающие свойства. Рецепт Shell Gadus S2 U460L включает в себя неорганический загуститель - бентонит, не имеющий ограничений по температуре плавления. Бентонит препятствует испарению и окислению базового масла, а также помогает увеличить срок службы смазки и диапазон рабочих температур.

■ Интервала повторного смазывания

Срок службы смазки значительно зависит от области её применения, даже если подшипники работают в одинаковых условиях. Помимо широко распространенных параметров (нагрузка, скорости, температуры), на интервалы повторного смазывания также оказывают влияние: приток воздуха, грязь и влажность.

Теоретический срок службы смазки может быть значительно уменьшен из-за неблагоприятных условий.

Рекомендации по применению смазки должны быть подтверждены при испытаниях и, в случае необходимости, изменены с учетом опыта эксплуатации.

- Рекомендуется проектировать корпус подшипника таким образом, чтобы была возможность его полной очистки по время замены смазки. В противном случае подшипник необходимо разбирать на время планового ремонта и замены смазки.

■ Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы «Шелл».