

Описание

VISKOOL XHP 200 LF – представляет собой смешиваемую с водой жидкость для металлообработки с низким содержанием минеральных масел, с присадками, защищающими от коррозии. Обладая высокой биологической стабильностью, она устойчива к бактериальным и грибковым атакам и обеспечивает длительный срок службы. Помимо отличной смазывающей способности, она также поддерживает высокую стабильность эмульсии даже в тяжелых условиях эксплуатации, когда происходит попадание постороннего масла в эмульсию или бактериальное поражение. Её исключительные моющие свойства обеспечивают чистоту станков. При смешивании с водой образует микроэмульсию без запаха.

Особенности

- ❖ Формула с высокой моющей способностью.
- ❖ Превосходная защита от ржавчины.
- ❖ Хорошие охлаждающие свойства.
- ❖ Предотвращает образование бактерий и грибов.
- ❖ Образует очень стабильную микроэмульсию.
- ❖ Подходит для использования в воде с широким диапазоном жесткости.
- ❖ Чрезвычайно низкое пенообразование.

Применение

VISKOOL XHP 200 LF разработана для станков с ЧПУ для обработки чугуна, стали, алюминия и любых других цветных металлов. Требуемая концентрация зависит от тяжести процесса обработки, жесткости воды и т. д.

Рекомендуемые концентрации для воды средней жесткости:

- Универсальная обработка: 4 – 6%
- Шлифование: 3 – 5%
- Обработка легированных металлов: 6 – 8%

Типичные физические и химические свойства

Показатель	Метод	VISKOOL XHP 200 LF
Внешний вид (эмульсия 5%)	Визуально	Молочный
Содержание минерального масла, %	-	20
Плотность при 20°C, г/см ³	ASTM D 1298	1,02
pH при 5%	DIN 51369	9,20
Индекс рефракции	-	1,8

Приготовление эмульсии

VISKOOL XHP 200 LF имеет естественную склонность к быстрому растворению в воде при приготовлении эмульсии вручную или с помощью смесителя. При ручном разбавлении мы рекомендуем добавлять продукт в воду, чтобы повысить вероятность равномерного растворения в полученной смеси. Описанную выше операцию следует проводить медленно и при постоянном помешивании — это даст очень стабильную эмульсию и оптимальные

характеристики охлаждающей жидкости. Приготовление эмульсии также возможно с использованием подходящих смесителей.

Проверка концентрации

Концентрацию **VISKOOL XHP 200 LF** легко проверить с помощью рефрактометра или титрованием.

Замена эмульсии

При первом использовании охлаждающей жидкости **VISKOOL XHP 200 LF** или при замене использованной охлаждающей жидкости рекомендуется тщательно промыть и продезинфицировать станок и бак для охлаждающей жидкости. Эта операция очистки дает наилучшие результаты, если она выполняется в соответствии со следующей процедурой:

1- Перед началом последней рабочей смены добавьте в бак 2% очистителя. Проработать на станке рабочую смену, или обеспечить циркуляцию сож с очистителем в течении того же времени.

2- Затем бак и контур сливаются, а вся система тщательно промывается. Мы рекомендуем удалить все отложения из застойных зон, особенно если одиночная система с достаточно сложной конструкцией или если это централизованная система.

Упаковка и хранение

Хранить в закрытом виде при нормальных условиях хранения не более 1 года.

Здоровье и безопасность труда

При обращении следует соблюдать обычные меры предосторожности (например, перчатки и защитные очки). Избегайте попадания в глаза и длительного контакта с кожей. Тщательно промывайте после работы с материалом. Для получения дополнительной информации см. Паспорт безопасности материала (MSDS).

Данные, приведенные в настоящем информативном техническом паспорте, описывают ориентировочные средние характеристики продукта: они могут быть изменены без предупреждения и не являются спецификацией продажи. Дата редакции: 03/2023

Официальный дистрибьютор PetroViscol
ГК Чайка
Ростов-на-Дону

«Золотой стандарт смазочных материалов»

Тел. +7-(863)-268-80-80
www.petroviscol.ru rnd@chaykagroup.ru



Производство сертифицировано
по ISO 9001, 14001 и 18001.