

Описание

VISCUT XLE 14 – масло с низкой вязкостью для резки и шлифования, усиленное противозадирными присадками на основе сернистых соединений и сложных эфиров, обеспечивающее великолепные режущие свойства. Обладая специальной противотуманной добавкой, продукт демонстрирует очень низкое дымообразование, несмотря на его низкую вязкость.

Особенности

- ❖ Не содержит цинка.
- ❖ Хорошее смывающее действие.
- ❖ Увеличенный срок службы инструмента.
- ❖ Очень низкое дымообразование.
- ❖ Сокращение общего времени работы.
- ❖ Увеличение скорости съема металла.
- ❖ Совместимость с желтыми металлами.

Применение

VISCUT XLE 14 подходит для резки, хонингования, глубокого сверления и шлифования. Благодаря неактивным противозадирным добавкам не оставляет пятен на желтых металлах.

Типичные физические и химические свойства

Показатель	Метод	VISCUT XLE 14
Внешний вид	Визуально	Желтая, прозрачная жидкость
Плотность при 15°C, г/см ³	ASTM D 4052	0,850
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	ASTM D 445	14
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	>200
Коррозия меди	ASTM D 130	1b

Упаковка и хранение

Хранить в закрытом виде при нормальных условиях хранения. Срок годности в оригинальной упаковке и при комнатной температуре – 3 года.

Здоровье и безопасность труда

При обращении следует соблюдать обычные меры предосторожности (например, перчатки и защитные очки). Избегайте попадания в глаза и длительного контакта с кожей. Тщательно промывайте после работы с материалом. Для получения дополнительной информации см. Паспорт безопасности материала (MSDS).

Данные, приведенные в настоящем информативном техническом паспорте, описывают ориентировочные средние характеристики продукта: они могут быть изменены без предупреждения и не являются спецификацией продажи. Редакция: 01/2020-03